

24 / 04 / 2023

Robe au Prolight+Sound 2023

Produits liés

iFORTE® FS **iESPRITE®** **iPAINTE®** **iTetra2™** **iBeam 350™** **FOOTSIE1™**
FOOTSIE2™ **RoboSpot™**

A l'occasion du salon Prolight + Sound, qui a lieu du 25 au 28 avril à Frankfort, Robe Lighting dévoilera en avant-première six nouveautés issus de sa gamme de projecteurs « IP65 » (iSeries) avec le lancement officiel du iFORTE® FS, iESPRITE®, iPAINTE®, iTetra2™, iBeam350™ et FOOTSIÉ. Une version améliorée du système de poursuite RoboSpot sera également présentée avec un nouveau fonctionnement 100% en réseau ainsi que l'ensemble de la gamme architecturale avec un stand spécialement dédié aux luminaires Anolis lighting. Le stand Robe est à retrouver Hall 12.1, Stand D10.

Les projecteurs « IP65 » à l'honneur !

Robe Lighting étend une fois de plus sa gamme de projecteurs classés IP65 avec le lancement officiel de plusieurs nouvelles références, toutes plus étanches les unes que les autres et équipées des dernières innovations Robe.

Comme chaque année, un show et une mise en scène exceptionnelle sera à découvrir sur le stand ! Ce show, qui est le troisième volet de la trilogie "All Environments" de Robe, a été spécialement conçu pour vous en mettre plein les yeux mais aussi (et surtout) pour prouver l'étanchéité et la durabilité des projecteurs IP65.

Présentation des nouveautés

iFORTE® FS

Certifié IP65, le iFORTE est la lyre Profile la plus puissante issue de la gamme de projecteurs étanches « iSeries » de Robe Lighting. Ce projecteur IP, qui ne pèse que 1,5 kg de plus que sa version IP20 (non-étanche), change véritablement la donne. Tous en conservant exactement les mêmes caractéristiques et les mêmes performances, le FORTE et iFORTE™ peuvent être intégrés et utilisés en toute transparence sur une même structure.

La source de ce projecteur est un module LED de 1000W, disposant de la technologie « TE » pour « Transferable Engine » et génère un flux de 50.000 lumens. Avec un ratio de 11:1, sa plage de zoom de 5,5° à 55° offre toute la flexibilité dont vous avez besoin.

Notre technologie brevetée MAPS™ (Motionless Absolute Positioning System) permet au projecteur de rester totalement immobile pendant son initialisation. Très utile lorsque les appareils sont utilisés dans des espaces restreints.

iESPRITE®

Classé IP65, l'iESPRITE® est équipé des mêmes technologies, de la même puissance et des mêmes effets que l'ESPRITE® IP20 (non-étanche) dans un corps entièrement protégé, capable de résister à toutes les épreuves météorologiques.

Contrairement aux autres références du marché, ce projecteur IP de la gamme iSeries de Robe, pèse pratiquement le même poids que sa version IP20. Son gabarit, son apparence, ses caractéristiques et ses performances sont exactement les mêmes pour les deux versions, ce qui permet de les utiliser ensemble sur une même installation.

L'ingénieux système de protection contre les infiltrations d'eau a été spécialement conçu pour permettre la simplification de l'entretien et la préparation des appareils. Ce qui est aussi le cas pour le remplacement du moteur LED interchangeable (TRANSFERABLE ENGINE) et des gobos.

Pour maintenir un flux élevé dans n'importe quelle situation, la lentille frontale est protégée des éléments extérieurs (l'eau, la poussière, la condensation, la fumée...) grâce à notre revêtement unique parCoat™ hydrophobe et oléophobe. Cette technologie permet aussi de nettoyer facilement la lentille sans risquer de l'endommager ou de la rayer.

iPAINTE®

Issu de la gamme iSeries de Robe, iPAINTE® « IP65 » conserve les forces et caractéristiques de son équivalent IP20, le PAINTE®.

Il possède le même nombre de canaux et la même charte DMX avec une légère différence de poids par rapport au PAINTE. Permettant aux deux appareils de s'intégrer parfaitement sur une même installation !

L'ingénieux système de protection contre les infiltrations d'eau, de poussière, de la condensation ou encore de la fumée a été spécialement conçu pour permettre la simplification de l'entretien et de la préparation des appareils. Cela simplifie également le remplacement du moteur LED interchangeable (TRANSFERABLE ENGINE) et des gobos.

Le système breveté intégré RAINS™ (*Robe Automatic Ingress Neutralization System*) supervise le niveau d'humidité, de la température et de la pression interne à l'appareil. Ce système de surveillance active élimine automatiquement toute humidité détectée dans l'appareil, vous offrant une surveillance constante pour un rendement optimal.

iTetra2™

La barre de LED iTETRA2™ rejoint la gamme iSeries! Classée IP65, cette barre de LED garde les forces et caractéristiques de son équivalent IP20 aux grandes performances et s'équipe aujourd'hui de la technologie de protection contre les infiltrations d'eau de Robe. Cette technologie permet son utilisation et une parfaite protection du luminaire à l'extérieur et ceux-ci même dans des conditions météorologiques difficiles (pluie, condensation, fumée etc.).

Le système breveté RAINS™ (*Robe Automatic Ingress Neutralization System*) gère le contrôle de l'humidité, de la température et de la pression à l'aide d'un système de surveillance active qui absorbe automatiquement toute humidité pouvant entrer dans l'appareil et assure une surveillance constante pour un rendement optimal.

Les capots et éléments métalliques en alliage de magnésium et aluminium offre aux éléments optiques un environnement sans poussière. Ce qui diminue considérablement les fréquences d'entretien de l'appareil ou encore tous les dommages causés par les rayons UV sur les pièces en plastique.

iBeam 350™

Complétant la gamme « iSeries » de Robe, le iBeam 350™ IP65 conserve toutes les caractéristiques et performances de son équivalent non-étanche, le LEDBeam 350™.

Notre technologie révolutionnaire permettant un suivi et une auto-gestion du système d'absorption d'humidité permet à ce wash LED d'être utilisé en extérieur tout en diminuant les risques de dommages causés par la pluie, la poussière, l'humidité, la fumée ou le brouillard, et ce, même dans les conditions météorologiques les plus difficiles.

Tout comme les autres appareils de la gamme iSeries, le IBeam 350 possède le même nombre de canaux et charte DMX avec seulement une légère différence de poids par rapport au LEDBeam 350.

Le système breveté intégré RAINS™ (*Robe Automatic Ingress Neutralization System*) supervise le niveau d'humidité, de la température et de la pression interne à l'appareil. Ce système de surveillance active élimine automatiquement toute humidité détectée dans l'appareil, vous offrant une surveillance constante pour un rendement optimal.

FOOTSIE1™ & FOOTSIE2™

Disponible avec une source à LED blanc chaud et un IRC supérieur à 90, un blanc variable de 2 700 K à 6 500 K, ou bien une source RGBW pour vous permettre de réaliser une large gamme de couleurs et teintes, le FOOTSIE™ « IP65 » est un bain de pied LED qualitatif et polyvalent, peu importe le type de production ou la météo.

Cet appareil de 52 mm de haut vous permet d'éclairer tous les artistes de la tête aux pieds !

Un passage de câbles a été intégré à l'appareil, afin de cacher et ranger le bord de scène, et d'éliminer les risques de chute. Grâce à la connexion rapide et facile entre les appareils, ainsi qu'aux pièces d'angles aux rayons de courbure différents, l'espace inter-LED du FOOTSIE™ est constant tout au long de la scène ou du runway permettant un niveau d'éclairage constant et homogène.

Afin de vous offrir plus de flexibilité dans ses applications, FOOTSIE est disponible en deux tailles. Le premier modèle, FOOTSIE1™, comporte deux zones contrôlées individuellement et mesure 600 mm de long. Tandis que le deuxième modèle, FOOTSIE2™, mesure 1 200 mm et comporte quatre zones.

Doté d'un dispositif de sécurité unique, BluMark™, un voyant LED bleu à faible intensité permet de délimiter les bords de scènes en toute sécurité, sans interférer avec l'éclairage du spectacle. Aidant ainsi les artistes à se repérer dans le noir. Contrôlé depuis votre console, BluMark™ peut être activé/désactivé selon les besoins.

RoboSpot avec un fonctionnement 100% en réseau

Le système révolutionnaire de poursuite RoboSpot peut désormais être utilisé sur des réseaux purement IP.

Grâce au protocole RDMNet implémenté dans les produits Robe, les capacités existantes de configuration à distance des appareils passent au niveau supérieur avec ce protocole avancé qui simplifie la mise en fonction et la configuration sur des architectures réseau directes ou routées.

La découverte, les réglages et le contrôle des appareils, en particulier sur de longues distances, peuvent désormais être effectués directement entre le système Robe RoboSpot et les appareils Robe, sans qu'il soit nécessaire d'utiliser d'autres équipements tels que des nodes ou splitters.

Le réglage des adresses DMX, des modes DMX ou des préférences des appareils Robe est désormais possible à distance et de manière unifiée, que ce soit en DMX physique, en sans-fil, ou sur un réseau IP.

En intégrant RDMNet à ses produits, Robe offre à ses utilisateurs le moyen le plus efficace de configurer et superviser leurs appareils à distance. Avec la possibilité de voir les changements effectués par d'autres contrôleurs, RDMNet offre un niveau de flexibilité et de contrôle jamais vu ! »

Anolis

La marque Anolis - entité architecturale de Robe lighting - aura elle aussi son propre stand - D23. Placé juste en face du stand Robe, la gamme CalummaTM sera présentée aux côtés de la gamme AmbianeTM et Eminere[®].



prolight+
sound







